

Schéma de principe d'une station de gonflage air

Voici le schéma de principe d'une station type de gonflage à l'air (page 3).

Notez que ce type d'installation doit faire l'objet d'une déclaration à la préfecture (voir arrêté du 20/11/2017 sur les stations de gonflage du code de l'environnement).

Elle se compose d'un compresseur non mobile, de tampons, d'une rampe d'alimentation, de vannes, de soupapes de sécurité et de manomètres, l'ensemble des canalisations est en inox.

Avantage de ce type d'installation :

Ce type de station permet d'alimenter les bouteilles en air de trois façons .

La zone de l'alimentation des bouteilles est isolée de la zone du compresseur et des tampons

1. Alimentation directe depuis le compresseur (page 4)
2. Alimentation uniquement par les tampons (page 5)
3. Alimentation directe au compresseur (éventuellement en dépannage)

Schéma de principe d'une station de gonflage air et nitrox

Voici le schéma de principe d'une station type de gonflage à l'air et au nitrox (page 6).
Pour la partie station air, voir ci-dessus.

Nous allons voir la partie nitrox.

Cette fois-ci, le compresseur sera un modèle acceptant le passage d'oxygène dilué, les tampons, rampe, vannes, soupapes, et manomètres seront certifiés nitrox, les canalisations seront en inox.

Le mélange air + oxygène sera fait en passant par un mélangeur type « Problendeur » complètement sécurisé. Tout système bricolé est exclu !

Avantage de ce type d'installation :

Un seul compresseur pour l'air et le nitrox, la production se fait au choix.

Ce type de station permet d'alimenter les bouteilles en nitrox de trois façons.

La zone d'alimentation des bouteilles est isolée de la zone du compresseur et des tampons

1. Alimentation directe depuis le compresseur (page 7)
2. Alimentation uniquement par les tampons (page 8)
3. Alimentation directe au compresseur (éventuellement en dépannage)

Généralités

Le gonflage des tampons air est divisé en deux groupes de 3, pouvant être alimentés séparément.

Les tampons air et nitrox doivent être protégés par des soupapes. L'installation quelque soit le type d'alimentation pour le gonflage à toujours un manomètre sous pression.

En dehors du coup de poing d'arrêt d'alimentation électrique sur le compresseur, un autre est obligatoire à l'entrée du local. Un autre sera situé au niveau du tableau électrique.

Les entrées et sorties seront adaptées au volume du compresseur.

La prise d'air du compresseur sera faite en extérieur, pas dans le local.

La B50 d'oxygène plongée sera stockée à l'extérieur du local et dans un endroit ventilé en permanence.

Un extincteur est indispensable.

Pour la sécurité des personnes, un casque anti-bruit, des lunettes et des gants sont également indispensables.

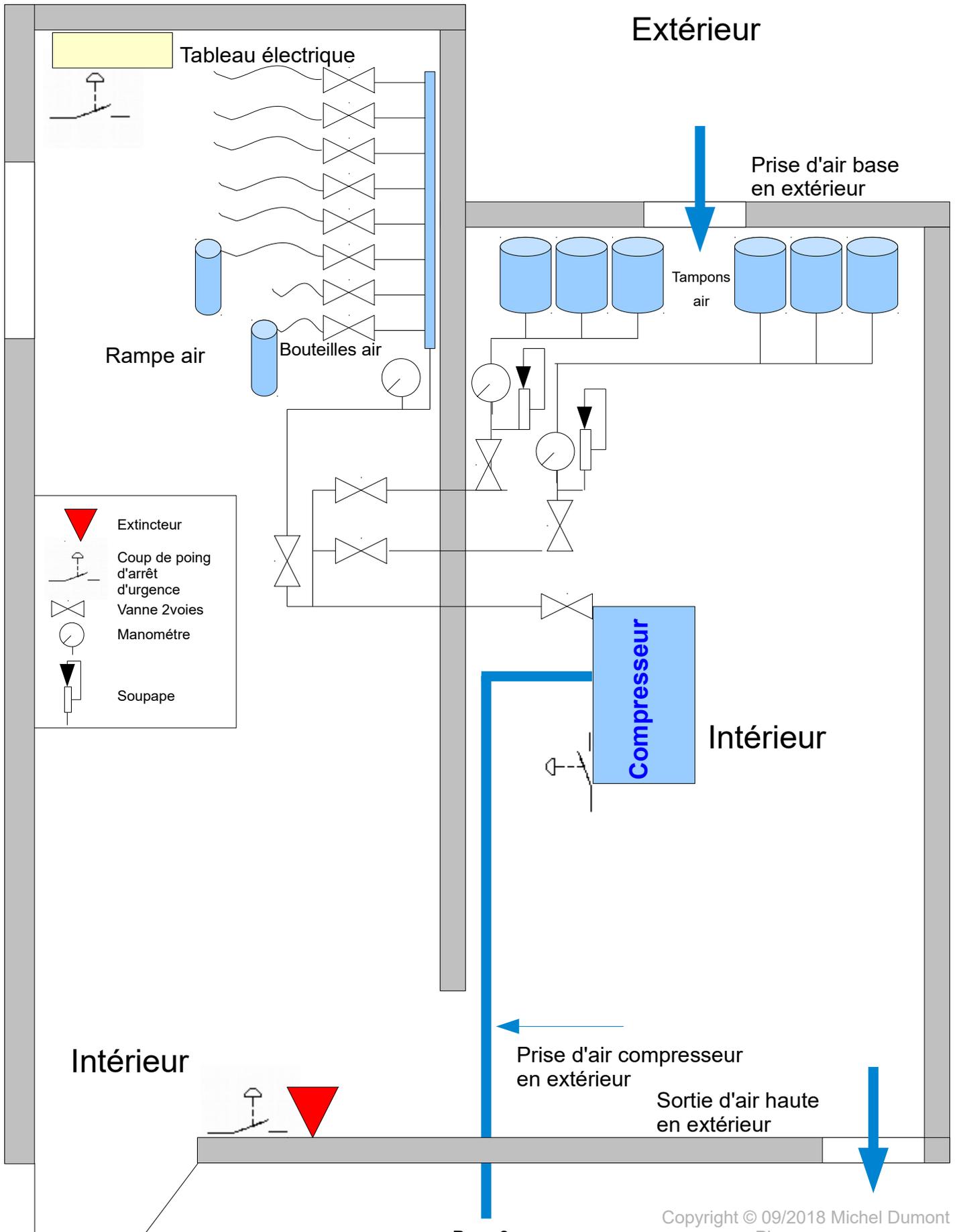
Les consignes de sécurité pour le gonflage, ainsi que la documentation du compresseur et la liste des personnes autorisées à utiliser le compresseur, seront affichées dans le local.

Les pièces suivantes seront tenues sur place :

- Manuel et consignes d'utilisation
- Cahier d'entretien
- PV de requalification, rapports d'inspection
- Factures
- Récépissé de déclaration à la DREAL
- Cahier de gonflage

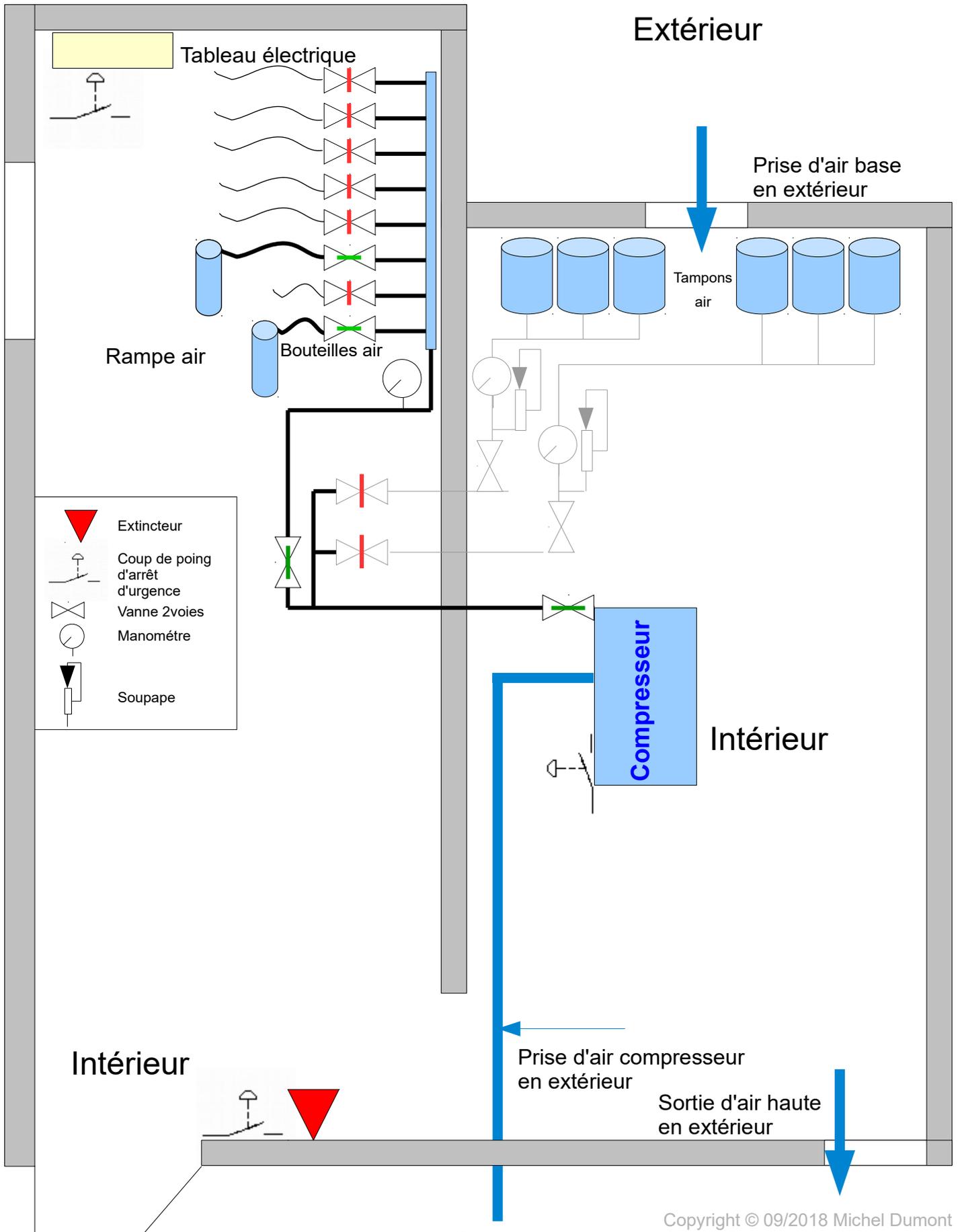
LE PLONGEUR ++

Schéma de principe d'une station de gonflage air



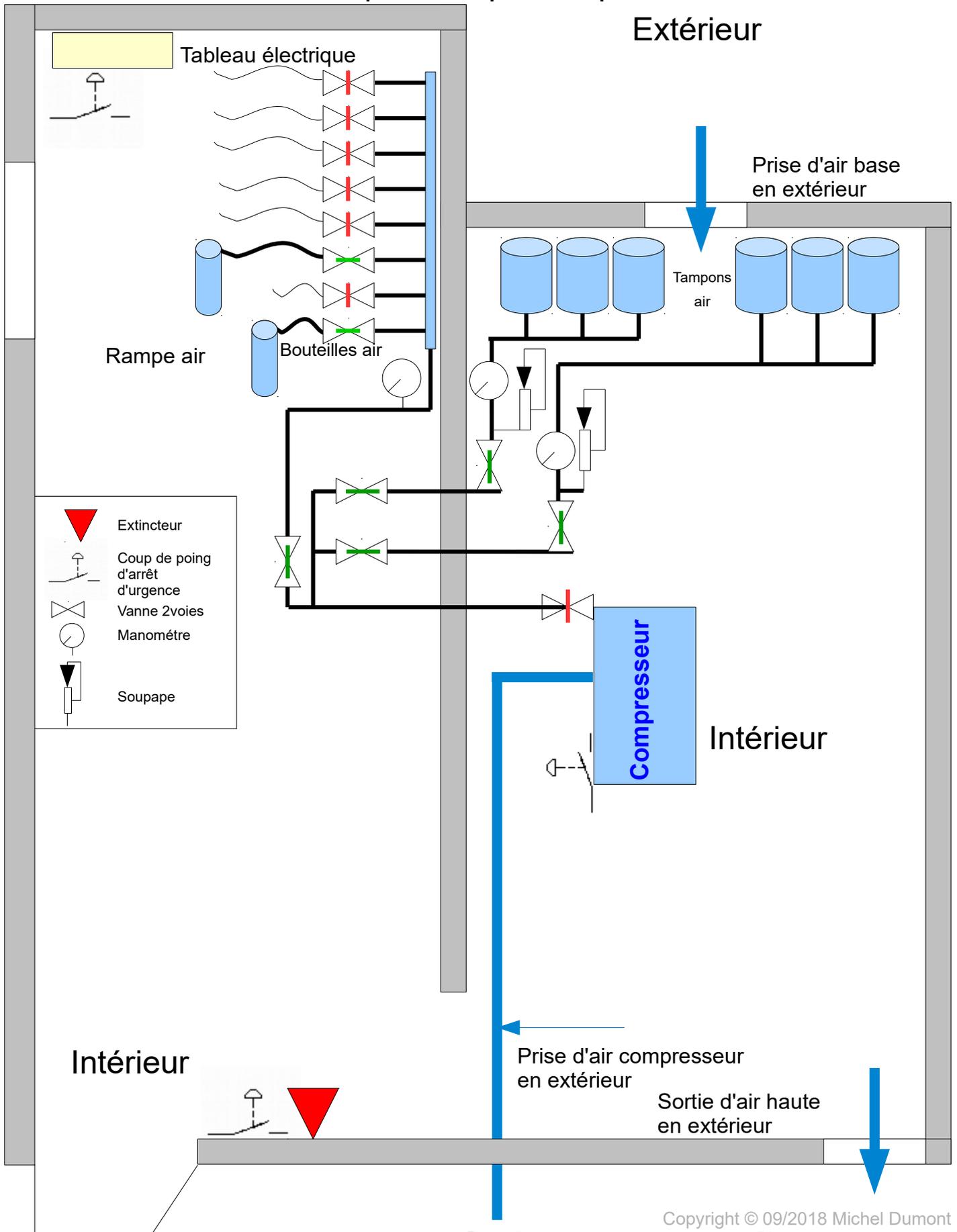
LE PLONGEUR ++

Schéma de principe d'une station de gonflage air Alimentation directe



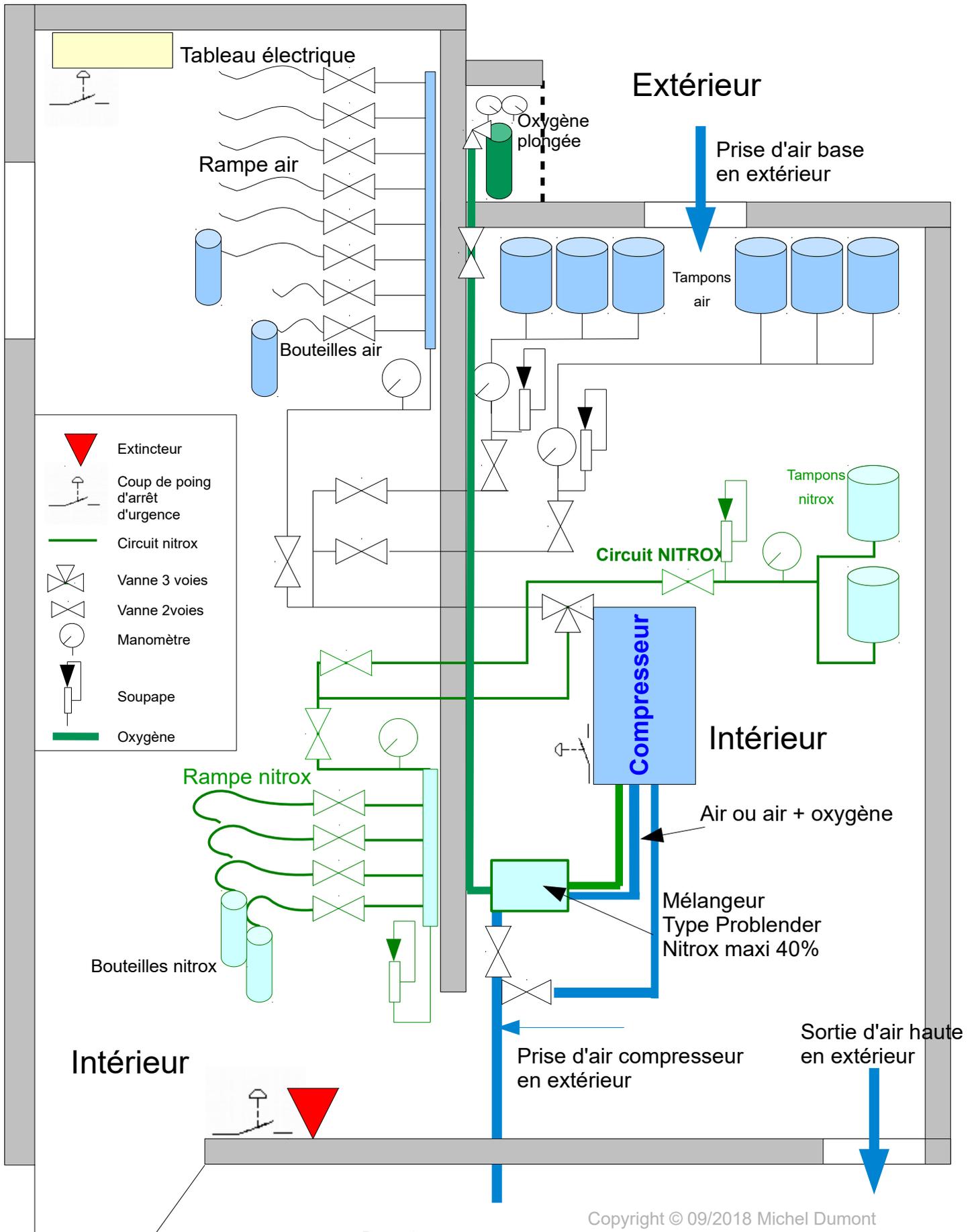
LE PLONGEUR ++

Schéma de principe d'une station de gonflage air Uniquement par tampons



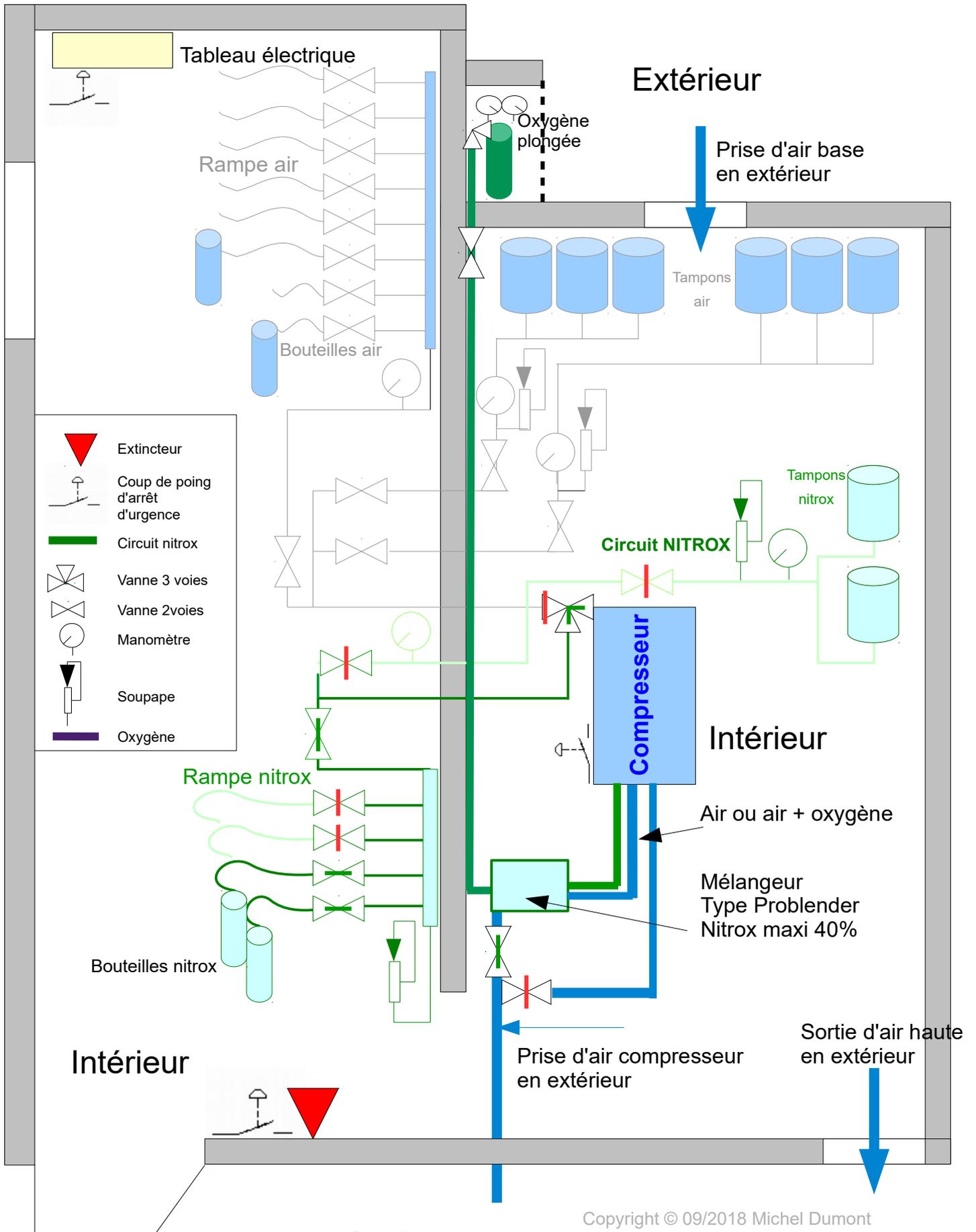
LE PLONGEUR ++

Schéma de principe d'une station de gonflage air et nitrox 40 %



LE PLONGEUR ++

Schéma de principe d'une station de gonflage air et nitrox 40% - Alimentation nitrox directe



LE PLONGEUR ++

Schéma de principe d'une station de gonflage air et nitrox 40 % - Alimentation nitrox par tampon

